



Пресс-релиз

«АҚСУ» ЖАҢА АЛТЫН ШЫҒАРУ ФАБРИКАСЫНДА ІСКЕ ҚОСУ-ЖӨНДЕУ ЖҰМЫСТАРЫН БАСТАУ

21.06.2021

«Алтыналмас АК» АҚ еншілес кәсіпорны «Ақсу Technology» ЖШС Ақмола облысында орналасқан жаңа «Ақсу» алтын шығару фабрикасының (Ақсу АШФ) іске қосу-жөндеу жұмыстарына (ІҚЖ) кірісті.

ІҚЖ жүргізудің мақсаты технологиялық жабдықтың жұмысын жолға қою және өндірісті жобалық көрсеткіштерге шығару болып табылады.

Ақсу АШФ өнімділігі бастапқы кен бойынша жылына 5 000 000 тонна кенді құрайды. Фабриканың соңғы өнімі Доре алтын-күміс қорытпасы болып табылады. «Ақсу» кен орнының кенді қайта өңдеудің технологиялық схемасы кенді соңғы ірілігіне дейін 12 мм үш кеземен ұсақтауды, кейіннен ұсақталған кенді шар диірмендерінде соңғы ірілігі 71 мкм дейін екі кезеңмен ұсақтауды қамтиды. Қабылданған схеманың негізгі циклі ұсақталған кенді сорбциялық шаймалау (CIL) болып табылады.

2020 жылы іске қосылған «Пустынное» жобасының «Долинное» алтын шығаратын фабрикасы сияқты технологиялық процестің толық циклі «SCADA» автоматтандырылған басқару жүйесімен басқарылады және бақыланады.

«Ақсу» АШФ соңғы 10 жылда салынған және іске қосылған «Алтыналмас АК» АҚ-ның 5-ші фабрикасы болды.

Анықтама:

«Алтыналмас АК» АҚ - толық геологиялық, тау-кен өндіру және алтын өңдеу циклінің компаниясы. Компанияның Қазақстан Республикасының төрт аймағында активтері бар: Қарағанды облысы Ақтоғай ауданындағы «Пустынное» жобасы, Жамбыл облысы Мойынқұм ауданындағы «Ақбақай» жобасы, Шығыс Қазақстан облысындағы «Мизек» кен орны, «Ақсу» жобасы және Ақмола облысындағы «ҚАЗАҚАЛТЫН ТКМК» АҚ объектілері.

«Алтыналмас Алтыналмас АК» АҚ баспасөз қызметі

Қосымша ақпарат алу үшін компанияның баспасөз қызметіне хабарласыңыз:

Мадина Толбаева

madina.tolebayeva@altynalmas.kz



Пресс-релиз

НАЧАЛО ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ НА НОВОЙ ЗОЛОТОИЗВЛЕКАТЕЛЬНОЙ ФАБРИКЕ «АКСУ»

21.06.2021

Дочернее предприятие АО «АК Алтыналмас» ТОО «Аксу Technology» приступило к пуско-наладочным работам (ПНР) новой золотоизвлекательной фабрики «Аксу» (ЗИФ Аксу), расположенной в Акмолинской области.

Целью проведения ПНР является налаживание работы технологического оборудования и вывода производства на проектные показатели.

Производительность ЗИФ Аксу по исходной руде составляет 5 000 000 тонн руды в год. Конечной продукцией фабрики является золото-серебряный сплав Доре. Технологическая схема переработки руды месторождения «Аксу» включает трехстадиальное дробление руды до конечной крупности 12 мм с последующим двухстадиальным измельчением дробленой руды в шаровых мельницах до конечной крупности P80 71 мкм. Основополагающим циклом принятой схемы является сорбционное выщелачивание (CIL) измельченной руды.

Как и на запущенной в 2020-м году золотоизвлекательной фабрике «Долинное» проекта «Пустынное», полный цикл технологического процесса управляется и контролируется автоматизированной системой управления «SCADA».

ЗИФ «Аксу» стала 5-й фабрикой АО «АК Алтыналмас» из построенных и запущенных за последние 10 лет.

Справка:

АО «АК Алтыналмас» - компания полного геологического, горнодобывающего и золотоперерабатывающего цикла. Компания имеет активы в четырех регионах Республики Казахстан: проект «Пустынное» в Актогайском районе Карагандинской области, проект «Акбакай» в Мойынкумском районе Жамбылской области, месторождение «Мизек» в Восточно-Казахстанской области, проект «Аксу» и объекты АО «ГМК КАЗАХАЛТЫН» в Акмолинской области.

Пресс-служба АО «АК Алтыналмас»

За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь в пресс-службу компании:

Мадина Толебаева

madina.tolebayeva@altynalmas.kz



Press release

START OF COMMISSIONING WORKS AT THE NEW AKSU GOLD RECOVERY PLANT

21.06.2021

Aksu Technology LLP, a subsidiary of JSC "AK Altynalmas", commenced commissioning works at the new Aksu gold recovery plant (Aksu GRP) located in Akmola region.

The purpose of commissioning works is to adjust the operation of process equipment and bring the production to design parameters.

The Aksu GRP has a feed capacity of 5,000,000 tons of ore per year. The final product of the plant is gold doré bar. The flow sheet of ore processing at the Aksu deposit includes a three-stage crushing of ore to final particle size of 12 mm followed by a two-stage milling of crushed ore in ball mills to final particle size of P80 71 microns. The basic cycle of the adopted sheet is the sorption leaching (CIL) of the crushed ore.

Like at the Dolinnoye gold recovery plant of the Pustynnoye project, launched in 2020, the full cycle of procedure is controlled and monitored by SCADA automated control system.

Aksu GRP became the 5th plant of JSC "AK Altynalmas" constructed and launched over the last 10 years.

Reference:

JSC "AK Altynalmas" is a full geological, mining and gold processing company. The company has assets in four regions of the Republic of Kazakhstan: Pustynnoe project in Aktogai district of Karagandy region, Akbakai project in Moyinkum district of Zhambyl region, Mizek deposit in East Kazakhstan region, Aksu project and facilities of MMC KAZAKHALTYN JSC in Akmola region.

Press Service of JSC "AK Altynalmas"

Please contact the press service of the company for additional information:

Madina Tolebayeva

madina.tolebayeva@altynalmas.kz