

26 апреля 2018 года

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОТЧЕТ ГРУППЫ KAZ MINERALS ЗА ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ, ЗАКОНЧИВШИЙСЯ 31 МАРТА 2018 ГОДА

- Производство меди¹ увеличилось на 3% до 67,3 тыс. тонн (4К 2017: 65,2 тыс. тонн) за счет роста объемов производства на Бозшаколе и на Актогайской фабрике по переработке сульфидной руды
- Производство соответствует темпам, позволяющим достичь плановых показателей по всем металлам на 2018 год
- **Бозшаколь**
 - Рост производства² на 20% до 26,9 тыс. тонн (4К 2017: 22,5 тыс. тонн) благодаря 10%-ному увеличению пропускной способности фабрики и улучшенному коэффициенту извлечения меди
 - Производство золота выросло на 29% до 36,0 тыс. унций (4К 2017: 27,9 тыс. унций) за счет более высокого содержания золота и улучшенного коэффициента извлечения
- **Актогай**
 - Производство меди² из сульфидной руды увеличилось на 9% до 21,1 тыс. тонн (4К 2017: 19,3 тыс. тонн), благодаря высокому содержанию меди в руде (0,62%) и коэффициенту извлечения на уровне 88%
 - Производство катодной меди из оксидной руды с учетом сезонного снижения составило 5,3 тыс. тонн (4К 2017: 6,7 тыс. тонн), но на 13% выше 1К 2017 года
- **Восточный регион и Бозымчак**
 - Производство меди² сократилось на 16% до 14,0 тыс. тонн (4К 2017: 16,7 тыс. тонн) в связи с плановой остановкой Николаевской обогатительной фабрики. Запланированный годовой диапазон производства прежний – около 65 тыс. тонн
 - Производство попутной продукции соответствует ожиданиям, при этом производство цинка выросло на 20% до 14,2 тыс. тонн (4К 2017: 11,8 тыс. тонн)
- **Финансовый обзор**
 - Чистая задолженность на 31 марта 2018 года составила \$2 206 млн
 - В отчетном квартале была произведена отсроченная с 2016-17 гг. выплата \$250 млн подрядной организации за строительство Актогайской обогатительной фабрики

		1К	4К	1К
Краткий обзор производства Группы³		2018	2017	2017
Производство меди ¹	тыс. т	67,3	65,2	52,1
Бозшаколь	тыс. т	26,9	22,5	22,9
Актогай	тыс. т	26,4	26,0	11,9
Восточный регион и Бозымчак	тыс. т	14,0	16,7	17,3
Цинк в концентрате	тыс. т	14,2	11,8	15,5
Производство золота ²	тыс. унций	49,9	40,9	42,6
Производство серебра ²	тыс. унций	852	798	795

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате и катодной меди из оксидной руды Актогая.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате.

³ Разбивка производства металлов по активам представлена в приложении.

Председатель правления Группы KAZ Minerals Эндрю Саузам прокомментировал: «Я рад заявить о дальнейшем поквартальном производственном росте в 2018 году, обусловленном повышением объемов производства на Бозшакольской и Актогайской сульфидных обогатительных фабриках. Мы на пути к достижению наших плановых показателей по всем металлам в течение всего года, это производство 270-300 тыс. тонн меди и 160-175 тыс. унций золота. Группа KAZ Minerals обеспечивает рост производства на сбалансированном рынке, в то время как среднесрочные перспективы цен на медь остаются сильными».

Для получения дополнительной информации звоните по телефонам:

KAZ Minerals PLC

Крис Бакналл	Департамент по связям с инвесторами, Лондон	Тел: +44 20 7901 7882
Анна Маллер	Департамент по связям с инвесторами, Лондон	Тел: +44 20 7901 7814
Максут Жапабаев	Департамент корпоративных связей, Алматы	Тел: +7 727 244 03 53

Instinctif Partners

Дэвид Саймонсон	Тел: +44 20 7457 2020
-----------------	-----------------------

ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС

6th Floor, Cardinal Place, 100 Victoria Street, London SW1E 5JL, United Kingdom.

ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ РЕДАКТОРОВ

KAZ Minerals (далее KAZ Minerals или Группа) – медедобывающая компания с высоким потенциалом роста, ориентированная на развитие масштабного низкокзатратного производства карьерного типа в Казахстане. Группа ведет операционную деятельность на рудниках открытого типа Бозшаколь в Павлодарской области и Актогай в Восточном Казахстане, трех рудниках и трех обогатительных фабриках в Восточном Казахстане, медно-золотом руднике Бозымчак в Кыргызстане. В 2017 году общий объем производства меди составил 259 тыс. тонн, в качестве попутной продукции произведено 58 тыс. тонн цинка в концентрате, 179 тыс. унций золота и 3,506 млн унций серебра.

Новые производственные предприятия Группы – Бозшаколь и Актогай – обеспечили один из самых высоких показателей роста производства в отрасли и преобразовали KAZ Minerals в компанию, в ресурсном профиле которой преобладают рудники открытого типа мирового класса.

По операционным затратам Бозшаколь входит в первый квартиль среди международных медедобывающих предприятий. Полная мощность обогатительных фабрик Бозшакольского ГОКа составит 30 млн тонн руды в год. Оставшийся срок эксплуатации рудника – 39 лет, с содержанием меди в руде 0,35%. Объем производства в первые 10 лет составит в среднем 100 тыс. тонн меди в катодном эквиваленте и 120 тыс. унций золота в концентрате в год.

Актогай – крупномасштабный рудник карьерного типа – идентичен Бозшаколю, с содержанием меди в руде 0,36% (оксидная руда) и 0,33% (сульфидная руда). Срок эксплуатации рудника, по ожиданиям, будет около 28 лет. На Актогае производство катодной меди из оксидной руды началось в декабре 2015 года, производство первого медного концентрата из сульфидной руды началось в феврале 2017 года. Годовая мощность первой ОФ по переработке сульфидной руды 25 млн тонн, объем переработки сульфидной руды будет увеличен до 50 млн тонн с началом производства меди на второй ОФ до конца 2021 года. Операционные затраты месторождения Актогай являются конкурентными среди международных медедобывающих предприятий. Годовой объем производства до 2021 года составит в среднем 90 тыс. тонн меди из сульфидной руды, с 2022 до 2027 годы, после запуска производства на второй обогатительной фабрике, увеличится до 170 тыс. тонн. Производство меди из оксидной руды составит около 20 тыс. тонн в год до 2025 года.

Акции KAZ Minerals PLC котируются на Лондонской, Казахстанской и Гонконгской фондовых биржах. В KAZ Minerals работают около 13 000 человек, главным образом казахстанских граждан.

Настоящий релиз содержит внутреннюю информацию.

		1К 2018	4К 2017	1К 2017
Добыча руды	тыс. т	8 136	5 952	9 904
Сульфидная руда	тыс. т	5 881	5 078	4 255
Каолинизированная руда	тыс. т	2 255	874	5 649
Переработанная руда	тыс. т	6 674	6 060	5 060
Медь				
Среднее содержание меди в переработанной руде	%	0,52	0,50	0,57
Коэффициент извлечения меди	%	81,4	78,2	83,7
Медь в концентрате	тыс. т	28,2	23,5	24,0
Производство меди¹	тыс. т	26,9	22,5	22,9
Золото				
Среднее содержание золота в переработанной руде	г/т	0,29	0,26	0,33
Коэффициент извлечения золота	%	62,5	58,8	57,6
Золото в концентрате	тыс. унций	38,5	29,8	30,5
Производство золота¹	тыс. унций	36,0	27,9	28,5
Производство серебра¹	тыс. унций	183	170	161

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.

Добыча руды увеличилась на 37% до 8 136 тыс. тонн (4К 2017: 5 952 тыс. тонн) главным образом вследствие извлечения 2 255 тыс. тонн каолинизированной руды (4К 2017: 874 тыс. тонн) для обеспечения доступа к сульфидному сырью в последующих периодах. Добыча сульфидной руды увеличилась на 16% до 5 881 тыс. тонн (4К 2017: 5 078 тыс. тонн) для поддержания более высокой пропускной способности на основной сульфидной обогатительной фабрике. Добыча руды сократилась на 18% по сравнению с сопоставимым периодом предыдущего года, когда была необходима добыча дополнительных объемов каолинизированной руды.

Объем переработки руды увеличился на 10% до 6 674 тыс. тонн (4К 2017: 6 060 тыс. тонн), при этом основная сульфидная обогатительная фабрика переработала 5 867 тыс. тонн со средней пропускной способностью 95% без значительных остановок на техобслуживание в течение отчетного периода. Перефутеровка мельниц в 2018 году запланирована на второй и четвертый кварталы. Объем переработанной руды на фабрике по переработке каолинизированной руды в первом квартале составил 807 тыс. тонн, что представляет собой 65% от расчетной мощности. Пропускная способность снизилась с 82% в предыдущем квартале в результате первой длительной остановки фабрики на проведение техобслуживания для завершения ряда работ по усовершенствованию дробилки, что привело к увеличению пропускной способности в апреле. Общий объем переработанной руды на Бозшаколе на 32% выше по сравнению с 5 060 тыс. тонн, переработанными в первом квартале 2017 года.

Среднее содержание меди в переработанной руде увеличилось с 0,50% в четвертом квартале 2017 года до 0,52%, в соответствии с планом горных работ. Содержание меди в переработанном сульфидном сырье в течение оставшихся девяти месяцев 2018 года будет варьироваться в зависимости от блоков, в которых будет вестись добыча, при этом ожидается, что среднее содержание меди в переработанной сульфидной руде составит около 0,44%, как указывалось ранее.

Производство меди увеличилось на 20% по сравнению с предыдущим кварталом, поскольку рост пропускной способности поддерживался за счет повышения коэффициента извлечения и более высокого среднего содержания меди в руде. Объем производства меди на 17% выше по сравнению с 22,9 тыс. тонн в первом квартале 2017 года.

Произведя 26,9 тыс. тонн меди в первом квартале, всего в 2018 году Бозшаколь ожидает производство меди на уровне запланированного годового диапазона 95-105 тыс. тонн с уменьшением среднего содержания меди в переработанной руде, ожидаемым в течение оставшейся части года.

Производство золота в объеме 36,0 тыс. унций в сравнении с четвертым кварталом выросло на 29%. Рост обусловлен более высокой пропускной способностью, улучшением коэффициента извлечения и более высоким содержанием металла в руде. Плановые показатели на весь год остаются на уровне 115-125 тыс. унций с уменьшением среднего содержания металла в переработанной руде, ожидаемым в течение оставшейся части года.

		1К 2018	4К 2017	1К 2017
Добыча руды	тыс. т	8 474	6 470	6 019
Оксидная руда	тыс. т	4 359	2 173	4 213
Сульфидная руда	тыс. т	4 115	4 297	1 806
Оксидная руда				
Руда на панелях кучного выщелачивания	тыс. т	4 359	2 173	4 213
Содержание	%	0,30	0,29	0,44
Катодная медь	тыс. т	5,3	6,7	4,7
Сульфидная руда				
Переработка сульфидной руды	тыс. т	4 059	4 265	1 637
Среднее содержание меди в переработанной руде	%	0,62	0,58	0,80
Коэффициент извлечения	%	87,6	81,6	57,7
Медь в концентрате	тыс. т	22,1	20,2	7,5
Производство меди¹	тыс. т	21,1	19,3	7,2
Итого производство меди	тыс. т	26,4	26,0	11,9
Производство золота ^{1,2}	тыс. унций	0,3	-	0,1
Производство серебра ^{1,2}	тыс. унций	95	79	38

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.

² Минимальный объем, полученный из сырья Актогая.

Добыча руды выросла на 31% благодаря увеличению добычи оксидной руды в первом квартале 2018 года по сравнению с объемом ниже среднего в предыдущем квартале. Добыча руды была на 41% выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года, вследствие увеличения объема добытой руды для поддержания наращивания производства на обогатительной фабрике по переработке сульфидной руды.

В первом квартале среднее содержание меди в перерабатываемой руде увеличилось до 0,62% (4К 2017: 0,58%). Коэффициент извлечения также значительно повысился, до 87,6% (4К 2017: 81,6%), за счет более высокого содержания металла в руде и более активного использования цикла ИВВД (измельчающие валки высокого давления). Более высокие содержание и коэффициент извлечения более чем компенсировали 5%-ное снижение объемов переработки, так как пропускная способность в январе и феврале была ограничена из-за задержки поставки некоторых запасных частей на площадку. В марте фабрика достигла 76% от расчетной мощности. Производство меди из сульфидной руды увеличилось на 9% до 21,1 тыс. тонн (4К 2017: 19,3 тыс. тонн), а годовые плановые показатели остаются актуальными в диапазоне 90-105 тыс. тонн.

Как и ожидалось, производство катодной меди из оксидной руды снизилось до 5,3 тыс. тонн (4К 2017: 6,7 тыс. тонн) из-за особо низких зимних температур в Казахстане в первом квартале. Объем производства был на 13% выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года, что отражает прогресс в наращивании производства на комплексе по переработке оксидной руды в течение 2017 года. Запланированный диапазон производства на 2018 год сохраняется на уровне 20-25 тыс. тонн.

Общее производство меди в размере 26,4 тыс. тонн выросло на 2% по сравнению с предыдущим кварталом и на 122% по сравнению с первым кварталом 2017 года. С учетом запланированного наращивания объемов переработки сульфидной руды в 2018 году и сезонного повышения производства на комплексе по переработке оксидной руды во втором и третьем кварталах, ожидается, что на Актогае в 2018 году будет произведено 110-130 тыс. тонн меди.

		1К 2018	4К 2017	1К 2017
Добыча руды	тыс. т	959	977	961
Переработанная руда	тыс. т	934	1 092	1 003
Медь				
Среднее содержание в переработанной руде	%	1,79	1,80	2,01
Орловская фабрика	%	3,17	3,32	3,87
Николаевская фабрика	%	1,35	1,46	1,52
Белоусовская фабрика	%	1,50	1,51	1,50
Бозымчакская фабрика	%	0,86	0,88	0,90
Средний коэффициент извлечения	%	88,5	90,1	91,0
Восточный регион	%	88,3	90,3	91,2
Бозымчак	%	89,9	88,1	89,6
Медь в концентрате	тыс. т	14,7	17,8	18,3
Орловская фабрика	тыс. т	7,9	8,2	9,8
Николаевская фабрика	тыс. т	2,8	5,5	4,4
Белоусовская фабрика	тыс. т	2,1	2,1	2,1
Бозымчакская фабрика	тыс. т	1,9	2,0	2,0
Производство меди¹	тыс. т	14,0	16,7	17,3
Восточный регион	тыс. т	12,2	14,9	15,4
Бозымчак	тыс. т	1,8	1,8	1,9
Цинк в концентрате	тыс. т	14,2	11,8	15,5
Производство золота ¹	тыс. унций	13,6	13,0	14,0
Производство серебра ¹	тыс. унций	574	549	596

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.

Объем добытой руды в размере 959 тыс. тонн на 2% ниже, чем в предыдущем квартале, и соответствует уровню первого квартала 2017 года.

В первом квартале 2018 года объем переработанной руды снизился на 14% по сравнению с предыдущим кварталом и на 7% по сравнению с сопоставимым периодом предыдущего года. Это произошло главным образом из-за плановой остановки Николаевской обогатительной фабрики на 50 дней. В этот период руда с Артемьевского рудника складировалась для дальнейшей переработки на обогатительной фабрике для повышения коэффициента загрузки фабрики в последующие периоды года.

Снижение объемов переработанной руды привело к снижению производства меди на 16% до 14,0 тыс. тонн (4К 2017: 16,7 тыс. тонн). Производство меди в течение следующих девяти месяцев будет выше за счет увеличения переработки на Николаевской обогатительной фабрике, что позволит достичь запланированного годового показателя производства около 65 тыс. тонн.

Производство цинка в концентрате увеличилось на 20% до 14,2 тыс. тонн по сравнению с предыдущим кварталом, причем среднее содержание металла в переработанной руде увеличилось с 2,19% в четвертом квартале 2017 года до 2,95% в первом квартале 2018 года, так как добыча на Орловском и Иртышском рудниках велась на участках с более высоким содержанием цинка (3,82% и 3,77% соответственно). В Восточном регионе производство цинка соответствует темпам, позволяющим достичь планового показателя за весь год в размере около 60 тыс. тонн.

Производство золота и серебра увеличилось на 5% по сравнению с предыдущим кварталом – до 13,6 тыс. унций и 574 тыс. унций соответственно, благодаря более высокому содержанию в Восточном регионе, что более чем компенсировало снижение объемов переработки. В сравнении с первым кварталом 2017 года, производство золота снизилось на 3%, производство серебра – на 4%. Производство золота соответствует темпам, позволяющим достичь запланированного годового диапазона 45-50 тыс. унций, при снижении содержания металла, ожидаемом в течение последующих периодов года. Производство серебра также соответствует темпам, позволяющим достичь запланированного диапазона производства на 2018 год около 2 млн унций.

ОБЪЕМЫ РЕАЛИЗАЦИИ, ЦЕНЫ НА СЫРЬЕВЫЕ ТОВАРЫ И ЧИСТАЯ ЗАДОЛЖЕННОСТЬ

Объемы реализации

В следующей таблице представлены объемы реализации основной продукции Группы, которые включают объемы реализации продукции до достижения уровня проектного производства за первый квартал 2017 года.

		1К 2018	1К 2017
Реализация меди	тыс. т	66,2	50,5
Катодная медь	тыс. т	24,5	26,6
Медь в концентрате ¹	тыс. т	41,7	23,9
Цинк в концентрате	тыс. т	14,7	15,8
Реализация золота ²	тыс. унций	45,1	38,9
Реализация серебра ²	тыс. унций	771	1 097

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате и объем металла, переработанного по схеме толлинга.

Общий объем реализации меди в концентрате за первые три месяца 2018 года – 41,7 тыс. тонн, на 17,8 тыс. тонн выше по сравнению с первым кварталом 2017 года, благодаря дополнительным объемам реализации с Бозшакольской фабрики по переработке сульфидной руды, которая в настоящее время работает почти на полную расчетную мощность, и наращиванию производства на Актогайской фабрике по переработке сульфидной руды. Объем реализации катодной меди на 2,1 тыс. тонн ниже, чем в первом квартале 2017 года, в результате снижения производства в Восточном регионе, частично компенсированного повышением переработки сульфидного сырья с Актогая в катодную медь по схеме толлинга. Реализация золота увеличилась на 6,2 тыс. унций в результате повышения производства на Бозшакольской фабрике по переработке сульфидной руды. Объем реализации серебра был немного ниже объема его производства и на 326 тыс. унций ниже аналогичного показателя сопоставимого периода предыдущего года за счет реализации инвентарных запасов продукции с Балхашского медеплавильного завода в первом квартале 2017 года.

Цены на сырьевые товары

По состоянию на 31 марта 2018 года предварительно оцененные объемы меди в концентрате Группы составили 25 тыс. тонн по средней предварительной цене \$6345 за тонну. Предварительные цены на медь в концентрате ниже цен ЛБМ, в связи с вычетом расходов на переработку и рафинирование. Более подробная информация о договорах по предварительным ценам представлена в Примечании 4(б) Годового отчета и финансовой отчетности за 2017 год.

Хеджирование сырьевых товаров

Как правило, в соответствии с политикой Группы цены на сырьевые товары не хеджируются. По состоянию на 31 марта 2018 года не проводилось хеджирования цен на какие-либо сырьевые товары.

Чистая задолженность

Чистая задолженность выросла до \$2 206 млн по состоянию на 31 марта 2018 года с \$2 056 млн на 31 декабря 2017 года за счет отсроченной с 2016-17 года выплаты \$250 млн подрядной организации за строительство Актогайской обогатительной фабрики, процентных выплат в размере \$94 млн по кредитным линиям Группы и выплаты налога на добычу полезных ископаемых и роялти в размере \$58 млн. Общая сумма денежных средств и их эквивалентов на 31 марта 2018 года составила \$1 526 млн при валовой задолженности \$3 732 млн.

ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОВ

		1К 2018	4К 2017	1К 2017
Производство меди¹	тыс. т	67,3	65,2	52,1
Бозшаколь	тыс. т	26,9	22,5	22,9
Актогай	тыс. т	26,4	26,0	11,9
Восточный регион	тыс. т	12,2	14,9	15,4
Бозымчак	тыс. т	1,8	1,8	1,9
Цинк в концентрате	тыс. т	14,2	11,8	15,5
Бозшаколь	тыс. т	-	-	-
Актогай	тыс. т	-	-	-
Восточный регион	тыс. т	14,2	11,8	15,5
Бозымчак	тыс. т	-	-	-
Производство золота²	тыс. унций	49,9	40,9	42,6
Бозшаколь	тыс. унций	36,0	27,9	28,5
Актогай	тыс. унций	0,3	-	0,1
Восточный регион	тыс. унций	3,8	3,6	3,9
Бозымчак	тыс. унций	9,8	9,4	10,1
Производство серебра²	тыс. унций	852	798	795
Бозшаколь	тыс. унций	183	170	161
Актогай	тыс. унций	95	79	38
Восточный регион	тыс. унций	516	493	532
Бозымчак	тыс. унций	58	56	64

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате и катодной меди из оксидной руды Актогай

² Объем оплачиваемого металла в концентрате.

ПЕРЕРАБОТКА ПО СХЕМЕ ТОЛЛИНГА И ГОТОВЫЕ МЕТАЛЛЫ

		1К 2018	4К 2017	1К 2017
Катодная медь	тыс. т	25,6	26,7	25,6
Бозшаколь (по схеме толлинга)	тыс. т	2,7	0,7	0,9
Актогай сульфидная руда (по схеме толлинга)	тыс. т	2,9	0,4	0,5
Актогай оксидная руда	тыс. т	5,3	6,7	4,7
Восточный регион (по схеме толлинга)	тыс. т	12,6	17,5	17,2
Бозымчак (по схеме толлинга)	тыс. т	2,1	1,4	2,3
Производство золота в слитках (по схеме толлинга)	тыс. унций	16,0	20,8	15,0
Производство серебра в слитках (по схеме толлинга)	тыс. унций	652	871	785

ПРИЛОЖЕНИЕ – ВОСТОЧНЫЙ РЕГИОН И БОЗЫМЧАК

		1К 2018	4К 2017	Q1 2017
Добыча руды	тыс. т	959	977	961
Орловский	тыс. т	279	266	275
Артемьевский	тыс. т	301	328	294
Иртышский	тыс. т	158	158	157
Бозымчак	тыс. т	221	225	235
Переработанная руда	тыс. т	934	1 092	1 003
Орловская фабрика	тыс. т	278	272	276
Николаевская фабрика	тыс. т	249	415	319
Белоусовская фабрика	тыс. т	158	160	155
Бозымчакская фабрика	тыс. т	249	245	253
Цинк				
Среднее содержание в переработанной руде	содержание (%)	2,95	2,19	2,89
Орловская фабрика	содержание (%)	3,81	2,87	3,99
Николаевская фабрика	содержание (%)	1,47	1,31	1,78
Белоусовская фабрика	содержание (%)	3,77	3,31	3,20
Средний коэффициент извлечения	%	70,1	63,6	71,8
Орловская фабрика	%	69,7	58,7	72,6
Николаевская фабрика	%	65,2	63,6	71,0
Белоусовская фабрика	%	73,8	70,9	70,6
Цинк в концентрате	тыс. т	14,2	11,8	15,5
Орловская фабрика	тыс. т	7,4	4,5	8,0
Николаевская фабрика	тыс. т	2,4	3,5	4,0
Белоусовская фабрика	тыс. т	4,4	3,8	3,5
Золото				
Среднее содержание в переработанной руде	содержание (г/т)	0,80	0,65	0,78
Восточный регион	содержание (г/т)	0,53	0,38	0,50
Бозымчак	содержание (г/т)	1,53	1,58	1,63
Средний коэффициент извлечения	%	60,2	61,0	59,2
Восточный регион	%	34,0	37,2	34,5
Бозымчак	%	85,5	80,8	81,5
Золото в концентрате	тыс. унций	14,5	13,9	14,9
Восточный регион	тыс. унций	4,0	3,8	4,1
Бозымчак	тыс. унций	10,5	10,1	10,8
Производство золота¹	тыс. унций	13,6	13,0	14,0
Восточный регион	тыс. унций	3,8	3,6	3,9
Бозымчак	тыс. унций	9,8	9,4	10,1
Серебро				
Среднее содержание в переработанной руде	содержание (г/т)	35,5	28,3	31,6
Восточный регион	содержание (г/т)	44,7	33,4	38,5
Бозымчак	содержание (г/т)	10,2	10,4	11,2
Средний коэффициент извлечения	%	59,2	60,8	64,2
Восточный регион	%	57,6	59,4	63,0
Бозымчак	%	78,7	75,3	76,4
Серебро в концентрате	тыс. унций	631	603	655
Восточный регион	тыс. унций	567	541	585
Бозымчак	тыс. унций	64	62	70
Производство серебра¹	тыс. унций	574	549	596
Восточный регион	тыс. унций	516	493	532
Бозымчак	тыс. унций	58	56	64

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.